



Sochaczew, dnia 10.07.2017 r.

ZNS.718.4.2017.AM

OPINIA SANITARNA

Na podstawie art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (*Dz. U. 2016, poz. 23z późn. zm.*) oraz art. 77 ust. 1 pkt 2 i art. 78 Ustawy z dnia 03.10.2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (*(Dz. U. 2016, poz. 353 z późn. zm.;* powoływana dalej jako „Uoos”.) oraz w związku z §3 ust. 1 pkt. 14 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (*Dz. U. 2016, poz. 71*), zgodnie z art. 3, 4 ustawy z dnia 14 marca 1985 r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (*Dz. U. 2017, poz. 1261.*) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Sochaczewie, w związku z wystąpieniem Wójta Gminy Teresin z dnia 26.06.2017r. znak: MIŚ.6220.1.2017. (data wpływu do PSSE w Sochaczewie 27.06.2017 r.)

o p i n i u j e

pozytywnie realizację przedsięwzięcia – zagospodarowanie przebudowanego budynku magazynowego poprzez wyposażenie go w kabinę malarską i instalacje wewnętrzne dla celów produkcji elementów mocujących wyposażenia szyb samochodowych na terenie dz. nr ew. 89/20, 89/21, 89/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28 obręb Teresin Gaj i określa następujące warunki:

1. Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

- a) właściwy dobór sprzętu i maszyn budowlanych spełniającego normy w zakresie emisji hałasu, zanieczyszczeń gazowych i pyłowych;
- b) organizację pracy tak, by zapobiec nadmiernemu hałasowi;
- c) wszelkie prace budowlano – instalacyjne przeprowadzać w porze dziennej, w godz. 06.00-22.00:

tel/fax (46)8622266

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

NIP 837-10-14-242

tel. (46)8623147

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

REGON 0000656545

d) prowadzenie gospodarki odpadami w sposób odpowiadający przepisom ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tj. Dz. U. 2016, poz. 1987);

2. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji o zatwierdzeniu projektu budowlanego oraz o wydaniu pozwolenia na budowę należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

- zainstalowanie otwartej wyrzutni pionowej typu C o średnicy $d = 450\text{mm}$ i wysokości $h = 7,4\text{m}$;
- zainstalowanie wentylatora promieniowego o wydajności $6000\text{m}^3/\text{godz}$.

U z a s a d n i e n i e

Wójt Gminy Teresin wystąpił z wnioskiem z dnia 26.06.2017r. Nr MIS.6220.1.2017 o uzgodnienie raportu oddziaływania na środowisko przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na zagospodarowaniu przebudowanego budynku magazynowego poprzez wyposażenie go w kabinę malarską i instalacje wewnętrzne dla celów produkcji elementów mocujących wyposażenia szyb samochodowych na terenie dz. nr ew. 89/20, 89/21, 89/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28 obręb Teresin Gaj.

Na podstawie §3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2016, poz. 71) przedmiotowa inwestycja ze względu na swój charakter zalicza się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Dla potrzeb zaopiniowania zgodnie z art. 77 ust. 2 ustawy „Uooś” wymienionej na wstępie przedłożono wymagane dokumenty.

Teren planowanego przedsięwzięcia znajduje się na działkach o nr ew. 89/20, 89/21, 89/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28 o powierzchni łącznej 3,3031 ha położonych w miejscowości Teresin (zjazd z ulicy Guzowskiej). Firma SAGA POLAND Sp. z o.o. prowadzi aktualnie działalność produkcyjną w zakresie odlewania ciśnieniowego detali ze stopów cynku i aluminium w istniejących obiektach produkcyjno – magazynowych. W związku z realizacją przedsięwzięcia Inwestor planuje zmianę sposobu użytkowania budynku magazynowego na budynek produkcyjny, celem zamontowania w nim kabiny do malowania natryskowego elementów metalowych oraz instalacji wewnętrznych. Obszar inwestycji stanowi teren całego Zakładu firmy SAGA POLAND Sp. z o.o. Działki objęte opracowaniem położone są w obrębie Teresin Gaj, dla którego uchwalono miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego. Zgodnie z Uchwałą Rady Gminy w Teresinie Nr IV/32/99 z dnia 18 maja 1999 r. ogłoszonym w Dz. Urz. Woj. Maz. Nr 60 poz. 2084 z dnia 15 lipca 1999r.,

- działki o nr. ew. 89/20, 89/21, 89/23 położone w obrębie Teresin Gaj przeznaczone są pod tereny przemysłu, usług i składów (symbol P, S, U);

- działki o nr. ew. 89/22, 89/24, 89/28 położone w obrębie Teresin Gaj przeznaczone są pod tereny przemysłu, usług i składów (symbol P, S, U) oraz pod tereny parkingu (symbol KP);

tel/fax (46)8622266

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

NIP 837-10-14-242

tel. (46)8623147

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

REGON 0000656545

- działka o nr. ew. 89/26 położone w obrębie Teresin Gaj przeznaczona jest pod tereny przemysłu, usług i składów (symbol P, S, U) oraz pod tereny zieleni izolacyjnej (symbol ZI);
- działka o nr. ew. 89/27 położona w obrębie Teresin Gaj przeznaczona jest pod tereny przemysłu, usług i składów (symbol P, S, U), pod tereny parkingu (symbol KP) oraz pod tereny zieleni izolacyjnej (symbol ZI).

Sposób zagospodarowania terenu objętego opracowaniem jest zatem zgodny z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Teresin. Teren Zakładu obecnie należący do SAGA POLAND Sp. z o.o. obejmuje 8 działek o nr. ew. 89/20, 89/21, 29/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28. Całkowita powierzchnia w/w działek to 3,3031 ha.

Z przedstawionego raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko wynika, że planowane przedsięwzięcie polegało będzie na zagospodarowaniu przebudowanego budynku magazynowego poprzez wyposażenie go w kabinę malarską i instalacje wewnętrzne dla celów produkcji elementów mocujących wyposażenia szyb samochodowych. Dla potrzeb planowanego przedsięwzięcia zagospodarowany zostanie istniejący budynek. W ramach realizacji inwestycji przeprowadzone zostaną prace montażowe wyposażenia technologicznego oraz oprzyrządowania, takiego jak: kabiny malarskiej, stanowiska podsuszania, stołu do mieszania farb, podłogowych wózków transportowych, pojemników do składowania i transportu części, regałów, biurka itp.

W przebudowywanym pomieszczeniu magazynowym planowane jest wydzielenie ścianami przestrzeni, w której zostanie zamontowana kabina malarska, kanał odciągowy nadposadzkowy i stół do mieszania farb. Poza wydzielonym obszarem umieszczony zostanie agregat grzewczo – wentylacyjny, którego zadaniem będzie uzupełnianie powietrza usuwanego przez kabinę i stanowisko do podsuszania. We wschodniej części budynku umieszczona będzie śrutownica do obróbki detali. Ponadto wykonane zostaną również instalacje branżowe, takie jak: instalacje wentylacyjne, wodne, elektryczne oraz sprężonego powietrza, dzięki którym możliwe będzie uruchomienie i prawidłowa praca, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Pomieszczenie zostanie też wyposażone w urządzenia przeciwpożarowe, instalacje oświetlenia i sygnalizacyjne, blokady uzależniające prace urządzeń oraz elementy wizualne z zakresu BHP. Dla potrzeb inwestycji zostanie wykorzystana istniejąca już infrastruktura techniczna (sieci: wodociągowa, kanalizacyjna, sprężonego powietrza, gazociągowa oraz elektryczna).

Inwestycja prowadzona będzie na działkach o numerach inwestycyjnych 89/20, 89/21, 89/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28 wchodzących w skład obrębu Teresin-Gaj.

W chwili obecnej, na terenie planowanej inwestycji, Inwestor (tj. SAGA POLAND Sp. z o.o.) prowadzi działalność produkcyjną elementów mocujących wyposażenia szyb samochodowych. Proces ten składa się z pięciu etapów: odlewania detali i ich obróbki fizycznej, malowania katalforetycznego, wygrzewania i suszenia detali oraz ich magazynowania. Po realizacji inwestycji detale dodatkowo będą powlekane w kabinie natryskowej, przy użyciu specjalnej mieszanki farb, w skład której wchodzi rozpuszczalnik organiczny. Odbywać będzie się to po etapie malowania katalforetycznego lub zamiennie do tego rodzaju malowania. Z powierzchni magazynowej zostanie wydzielone pomieszczenie, gdzie zostanie zamontowana kabina malarska typu KMWW 20A, gdzie będzie odbywało się również podsuszanie elementów na wózkach transportowych. W tej części budynku poza pomieszczeniem z kabiną będą się znajdować również piec do wygrzewania podsuszonych

tel/fax (46)8622266

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

NIP 837-10-14-242

tel. (46)8623147

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

REGON 0000656545

detali i linia do molibdenowania. W pomieszczeniu z kabiną lakierniczą znajdzie się część układu nadmuchowego –sufit (strop) nadmuchowy, a aparat nadmuchowy wraz z czerpnią i resztą kanałów nadmuchowych oraz układem sterowania jest zlokalizowany w części pomieszczenia poza wydzieloną lakiernią. Kabina malarska przeznaczona jest do nakładania powłok malarskich, metodami natryskowymi, na elementy umieszczone na stole obrotowym. Urządzenie składa się ze zbiornika wody, ścianek z blachy stalowej znajdujących się na obrzeżu zbiornika, komory wykrapalającej, ściany spływowej wody, układu obiegu wody, wentylatora wyciągowego oraz oświetlenia, stołu obrotowego w komorze roboczej, układu sterowania przepustnicy i króćca wyrzutowego.

Zanieczyszczone powietrze oczyszczane będzie dwustopniowo, na filtrze mokrym i suchym. Woda, która jest elementem filtru mokrego pracuje w obiegu zamkniętym, jej wymiana odbywa się okresowo. Kabina dodatkowo wyposażona jest w silnik i oświetlenie, wykonane z materiałów przeciwwybuchowych oraz wentylator, który nie wywołuje iskier, mogących spowodować pożar. Sterowanie odbywa się za pomocą skrzynki sterowniczej, umieszczonej poza strefą zagrożenia wybuchem.

Z funkcjonowaniem kabiny wiąże się zużycie wody, wskutek jej parowania ze zbiornika kabiny, stosowania podczas filtracji mokrej oraz ze strat podczas oczyszczania. Szacuje się pobieranie wody na poziomie 10-20 l/h, okresowo będzie też wymieniana woda w zbiorniku, wówczas jej zużycie wynosić będzie ok. 2 m³.

W kabine malarskiej odbywać się będzie malowanie drobnych elementów, takich jak uchwyty, wsporniki, o średnich wymiarach 33x30x8 mm. Elementy te są produkowane ze stopu cynku i aluminium ZAMAK 3, ZAMAK 5 wg europejskiego standardu PN-EN 1774. Przewiduje się, że w ciągu roku zostanie pomalowanych 1 190 000 sztuk detali, przy jednokrotnym malowaniu. Docelowo detale mogą być malowane dwukrotnie, w przypadku wykonywania tego zabiegu po malowaniu kataforetycznym.

Proces technologiczny malowania elementów farbą nawierzchniową wygląda następująco: przygotowanie farby na specjalnym stole do mieszania farb, zabezpieczenie powierzchni, które nie są przeznaczone do malowania oraz układanie elementów na paletki, uruchomienie kabiny malarskiej, ułożenie paletek z elementami do malowania na stół roboczy kabiny malarskiej, ręczny natrysk mieszanki malarskiej na malowane detale, przełożenie paletek z pomalowanymi elementami, ze stołu do malowania na wózek transportowy, który ustawiony jest obok kabiny malarskiej, po zapełnieniu całego wózka transportowego, następuje jego przesunięcie na stanowisko do podsuszania, gdzie odbywa się wstępne podsuszanie pomalowanych elementów, przez ok. 30 min., następnie, po podsuszeniu, detale wygrzewa się w piecu elektrycznym dla utwardzenia powłoki (farba epoksydowa dwuskładnikowa), wyłączenie pieca i ochłodzenie detali w sposób naturalny, rozładunek elementów z paletek.

Elementy będą malowane przy użyciu mieszanki malarskiej, która zostanie wcześniej, odpowiednio przygotowana na specjalnym stole do mieszania farb. W skład tej mieszanki wchodzi: farba, utwardzacz i rozcieńczalnik do farb i lakierów. Oszacowano zużycie mieszanki na poziomie ok. 1,1 Mg w ciągu roku.

Natrysk farby wykonywany będzie za pomocą urządzenia aplikacyjnego, które wykorzystuje sprężone powietrze, na poziomie 265-350l/min. W pomieszczeniu umieszczony będzie układ wentylacji odciągowej i nawiewnej, w jego skład wchodzi: nadposadzkowy kanał odciągowy wraz z regulowanymi kratkami oraz kolektor i kanał

tel/fax (46)8622266

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

NIP 837-10-14-242

tel. (46)8623147

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

REGON 0000656545

łączący odciąg z wentylatorem dachowym. Cały ciąg wykonany z blachy stalowej ocynkowanej. Wentylator zamocowany będzie ponad dachem.

Do układu wentylacji odciągowej przypodłogowej podłączony będzie stół do mieszania farb, układ wyposażony będzie w jeden wentylator z przepustnicami. Układ wentylacyjny wyposażony będzie w układ eksplozymetryczny. Dzięki temu w czasie normalnej pracy odciąg będzie uruchamiany w sposób ręczny, natomiast w przypadku niekontrolowanego uwolnienia się substancji niebezpiecznych układ zostanie uruchomiony automatycznie.

W pomieszczeniu znajdzie się również agregat grzewczo –wentylacyjny, o mocy palnika 25-110 kW, wykorzystujący, jako paliwo, gaz ziemny GZ 50.

Praca układu wentylacyjnego polega na pobraniu świeżego powietrza atmosferycznego przez agregat nawiewny, poprzez ścianę zewnętrzną i po podgrzaniu skierowanie kanałem wentylacyjnym do stropu nawiewnego. Agregat będzie pracować z dwoma wydajnościami: pierwszą wynoszącą 7.400 m³/h, podczas równoczesnej pracy kabiny i stanowiska podsuszania ze stołem do mieszania farb oraz drugą –1.400 m³/h, w czasie gdy kabina nie pracuje. W celu przeprowadzenia prawidłowego procesu technologicznego niezbędne będą stałe kontrole podstawowych parametrów technologicznych, jak i efektu końcowego, to znaczy grubości i jakości powłoki malarskiej.

Praca w pomieszczeniu, w którym zlokalizowana będzie kabina malarska, odbywać będzie się dwuzmianowo, 7 dni w tygodniu, przez cały rok. Pracownicy, którzy będą pracować przy załadunku, rozładunku oraz przy sprężeniu do natrysku w kabinie, będą się tak zmieniać, by czas pracy jednego pracownika przy natrysku farby, nie przekroczył 4 godzin w ciągu jednej zmiany.

Dalsze zagospodarowanie elementów odbywać się będzie jak dotychczas w Zakładzie.

Zgodnie z danymi zawartymi w raporcie o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia nie przewiduje się wystąpienia oddziaływań, które mogą w sposób pośredni lub bezpośredni spowodować uszkodzenia dóbr materialnych znajdujących się w sąsiedztwie przedsięwzięcia. Zakład nie powoduje powstania wibracji. Nie przewiduje się wystąpienia znaczącego oddziaływania na ludzi. Mogą wystąpić chwilowe przekroczenia natężenia hałasu, jednak będą to zdarzenia rzadkie wręcz incydentalne. Praca zakładu nie spowoduje także zanieczyszczenia atmosfery substancjami niebezpiecznymi. Sprawne oraz fachowe wykonanie prac ograniczy do minimum negatywne oddziaływanie, więc będzie ono na tym etapie znikome.

Funkcjonowanie zakładu wiąże się z powstawaniem ścieków przemysłowych, którymi są zarówno wody opadowe z utwardzonego placu. Ścieki bytowe i higienizacyjne będą odprowadzane do kanalizacji sanitarnej. Natomiast ścieki przemysłowe zgodnie z wymogami prawa będą podczyszczane w separatorze. Następnie zostają odprowadzane do zbiornika. Skąd ostatecznie trafią do punktu zlewnego oczyszczalni.

Stężenia maksymalne (jednogodzinne i średnioroczne) wszystkich zanieczyszczeń emitowanych z wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie zakładu są niższe od dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu i wartości odniesienia uśrednionych do jednej godziny i roku (pomniejszonych o tło zanieczyszczeń), a emisja zanieczyszczeń jest na tyle mała, że poziom maksymalnych stężeń jednogodzinnych S_{mm} , poza granicą inwestycji nie przekracza poziomu 10% odpowiednich dopuszczalnych wartości odniesienia.

tel/fax (46)8622266

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

NIP 837-10-14-242

tel. (46)8623147

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

REGON 0000656545

Odpady, które powstają w trakcie procesu produkcyjnego będą ewidencjonowane zgodnie z wymaganiami art. 70 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 1987). posiadacz odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ich ilościowej i jakościowej ewidencji zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów.

Biorąc powyższe pod uwagę Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Sochaczewie zaopiniował jak w sentencji.

Na podstawie art. 77 ust. 7 przywołanej powyżej Ustawy z dnia 03.10.2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko na niniejszą opinię nie przysługuje zażalenie. Strona może je zaskarżyć wraz z odwołaniem od decyzji.

PAŃSTWOWY POWIATOWY
INSPEKTOR SANITARNY
w Sochaczewie
MA
Maria Olędzka

Otrzymują:

1. Wójt Gminy Teresin
ul. Zielona 20
96-515 Teresin
2. aa

tel/fax (46)8622266

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

NIP 837-10-14-242

tel. (46)8623147

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

REGON 0000656545