



ZNS.712.2.1.2017.AM

URZĄD GMINY TERESIN
Biuro Obsługi Mieszkańców
Wpłynęło dnia 12.02.2017
Lubz. 1248 załączniki szt.
podpis

Sochaczew, dnia 02.01.2017 r.

OPINIA SANITARNA

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (Dz. U. 2016, poz. 23.) w związku z art. 64 ust. 1 pkt 2, a także art. 78 ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. 2016, poz. 353.) oraz art. 3 ust. 1 ustawy z dnia 14 marca 1985 r. *o Państwowej Inspekcji Sanitarnej* (Dz. U. 2015, poz. 1412.), Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Sochaczewie po zapoznaniu się z wystąpieniem Wójta Gminy Teresin z dnia 13.01.2017 r. (wpływ do PSSE w Sochaczewie 17.01.2017 r.) znak: MIŚ.6220.1.2017, dotyczącym wydania opinii, co do konieczności przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko i ewentualnie o określenie zakresu raportu dla przedsięwzięcia polegającego na zagospodarowaniu przebudowanego budynku magazynowego poprzez wyposażenie go w kabiny malarskie i instalacje wewnętrzne dla celów produkcji elementów mocujących wyposażenie szyb samochodowych na terenie dz. nr ew. 89/20, 89/21, 89/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28 w miejscowości Teresin Gaj, gmina Teresin

s t w i e r d z a

brak potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko

U Z A S A D N I E N I E

W dniu 17.01.2017 r. wpłynęło do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Sochaczewie wystąpienie Wójta Gminy Teresin w sprawie wyrażenia opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na zagospodarowaniu przebudowanego budynku magazynowego poprzez wyposażenie go w kabiny malarskie i instalacje wewnętrzne dla celów produkcji elementów mocujących wyposażenie szyb samochodowych na terenie dz. nr ew. 89/20, 89/21, 89/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28 w miejscowości Teresin Gaj, gmina Teresin. Przedmiotowe przedsięwzięcie zakwalifikowano zgodnie z §3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć

tell/fax (46)8622266

tel. (46)8623147

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

NIP 837-10-14-242

REGON 0000656545

mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2016, poz. 71.) do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Do wystąpienia Wójta Gminy Teresin załączono następujące dokumenty: kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, kartę informacyjną przedsięwzięcia, wypis z rejestru gruntów, wycinek mapy ewidencyjnej, wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Z przedstawionej karty informacyjnej przedsięwzięcia wynika, że planowane przedsięwzięcie polegało będzie na zagospodarowaniu przebudowanego budynku magazynowego poprzez wyposażenie go w kabinę malarską i instalacje wewnętrzne dla celów produkcji elementów mocujących wyposażenie szyb samochodowych.

Teren planowanego przedsięwzięcia znajduje się na działkach o nr ew. 89/20, 89/21, 89/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28 o powierzchni łącznej 3,3031 ha położonych w miejscowości Teresin (zjazd z ulicy Guzowskiej). Firma SAGA POLAND Sp. z o.o. prowadzi aktualnie działalność produkcyjną w zakresie odlewania ciśnieniowego detali ze stopów cynku i aluminium w istniejących obiektach produkcyjno – magazynowych. W związku z realizacją przedsięwzięcia Inwestor planuje zmianę sposobu użytkowania budynku magazynowego na budynek produkcyjny, celem zamontowania w nim kabiny do malowania natryskowego elementów metalowych oraz instalacji wewnętrznych. Obszar inwestycji stanowi teren całego Zakładu firmy SAGA POLAND Sp. z o.o. Działki objęte opracowaniem położone są w obrębie Teresin Gaj, dla którego uchwalono miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego. Zgodnie z Uchwałą Rady Gminy w Teresinie Nr IV/32/99 z dnia 18 maja 1999 r. ogłoszonym w Dz. Urz. Woj. Maz. Nr 60 poz. 2084 z dnia 15 lipca 1999r.,

- działki o nr. ew. 89/20, 89/21, 89/23 położone w obrębie Teresin Gaj przeznaczone są pod tereny przemysłu, usług i składów (symbol P, S, U);
- działki o nr. ew. 89/22, 89/24, 89/28 położone w obrębie Teresin Gaj przeznaczone są pod tereny przemysłu, usług i składów (symbol P, S, U) oraz pod tereny parkingu (symbol KP);
- działka o nr. ew. 89/26 położone w obrębie Teresin Gaj przeznaczona jest pod tereny przemysłu, usług i składów (symbol P, S, U) oraz pod tereny zieleni izolacyjnej (symbol ZI);
- działka o nr. ew. 89/27 położona w obrębie Teresin Gaj przeznaczona jest pod tereny przemysłu, usług i składów (symbol P, S, U), pod tereny parkingu (symbol KP) oraz pod tereny zieleni izolacyjnej (symbol ZI).

Sposób zagospodarowania terenu objętego opracowaniem jest zatem zgodny z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Teresin. Teren Zakładu obecnie należącego do SAGA POLAND Sp. z o.o. obejmuje 8 działek o nr. ew. 89/20, 89/21, 29/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28. Całkowita powierzchnia w/w działek to 3,3031 ha.

Zasięg oddziaływania planowanego przedsięwzięcia zamknie się granicach inwestycji (tj. działki o nr ew. 89/20, 89/21, 29/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28).

W chwili obecnej teren przedmiotowego przedsięwzięcia jest zagospodarowany. Zakład eksploatuje 12 istniejących hal i budynków o przeznaczeniu produkcyjno-magazynowym oraz biurowym. W ramach realizacji przedsięwzięcia w jedynym z istniejących obiektów firmy SAGA (magazyn przejściowy) zamontowana zostanie kabina malarska oraz urządzenia do obróbki detali. Nie będzie konieczności prowadzenia prac ingerujących w istniejący sposób zagospodarowania działki (budynki i tereny utwardzone pozostają bez zmian).

tel/fax (46)8622266

tel. (46)8623147

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

NIP 837-10-14-242

REGON 0000656545

Powierzchnia zabudowy stanowi około 8941 m² (około 27,07% całkowitej powierzchni terenu przedmiotowych działek), w części której prowadzona jest działalność produkcyjna firmy SAGA POLAND Sp. z o.o. Powierzchnie utwardzone wszystkich dróg, placów i parkingów stanowią około 14091,0 m² (około 42,66% całkowitej powierzchni terenu przedmiotowych działek). Pozostała część to powierzchnia biologicznie czynna – około 9999 m² (około 30,27% całkowitej powierzchni terenu przedmiotowych działek). Budynek przeznaczony do modernizacji – magazyn przejściowy zajmując powierzchnię około 353,6 m².

Powierzchnia terenu planowanego przedsięwzięcia (działek o nr. ew. 89/20, 89/21, 89/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28) wynosi 33031,0 m². Po wydzieleniu drogi dojazdowej stanowiącej działkę o nr. ew. 89/28 o powierzchni 2917 m², pozostałe tereny oznaczone symbolami P,S,U stanowiąc będą 30114 m². W celu dostosowania planowanego przedsięwzięcia do zapisów MPZP (zachowanie powierzchni niezabudowanej i nieutwardzonej - 35%) planowana jest rozbiórka części utwardzonych o powierzchni 200 m² oraz niezagospodarowanych obiektów o powierzchni około 370 m², stąd powierzchnia niezabudowana i nieutwardzona wynosić będzie około 10569 m² – około 37,91% terenów oznaczonych symbolami P,S,U z wydzieloną drogą dojazdową. Powierzchnie dostosowane zostaną w najbliższym czasie. Prace rozbiórkowe prowadzone będą wg odrębnych pozwoleń, niezwiązanych z realizacją przedmiotowego przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegać na zmianie sposobu użytkowania przebudowanego budynku magazynowego na budynek produkcyjny celem zamontowania w nim kabiny do malowania natryskowego elementów metalowych oraz instalacji wewnętrznych. Dla potrzeb planowanego zamierzenia wykorzystany zostanie istniejący budynek. Początkowo obiekt stanowił magazyn przejściowy między budynkiem nr 19 a 17. W graniczącym od strony wschodniej budynku nr 19 prowadzona jest obróbka ręczna (gradowanie) i wibrościerna (śrutowanie detali przy pomocy sprężonego powietrza śrutem mosiężnym w śrutownicach i obróbka wibrow wodzie przy pomocy kształtek ceramicznych) oraz pakowanie. Od strony zachodniej znajduje się budynek nr 17, w którym prowadzone jest malowanie katarforetyczne. W chwili obecnej budynek nr 18 o powierzchni 353,6 m² podzielony jest na dwie części, które odgradza ściana przeciwpożarowa. We wschodniej części o powierzchni 208,3 m² prowadzone będą procesy obróbki ścierniej. W zachodniej części budynku nr 18, w przebudowanym pomieszczeniu magazynowym, planowane jest wydzielenie ścianami powierzchni, na której zamontowana będzie przenoszona kabina malarska typu KMWW 20A produkcji ZUGiL, kanał odciągowy nadposadzkowy oraz stół do mieszania farby. Poza wydzieloną powierzchnią znajdował się będzie agregat grzewczo-wentylacyjny do uzupełniania powietrza usuwanego przez kabinę i stanowisko podsuszania. Przebudowane pomieszczenie magazynowe określane będzie pomieszczeniem kabiny malarskiej.

W ramach realizacji przedsięwzięcia wykonane zostaną prace montażowe wyposażenia technologicznego i oprzyrządowania, takiego jak:

- kabiny malarskiej,
- stanowiska podsuszania,
- stołu do mieszania farb,
- podłogowych wózków transportowych.

tel/fax (46)8622266

tel. (46)8623147

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

NIP 837-10-14-242

REGON 0000656545

- pojemników do składowania i transportu części, regałów, biurka itp.

We wschodniej części budynku posadowiona zostanie śrutownica do obróbki detali. Wykonane zostaną również instalacje branżowe (m.in. instalacje wentylacyjne, wodne, elektryczne i sprężonego powietrza) niezbędne do uruchomienia i normalnej pracy wyposażenia zgodnie z obowiązującymi przepisami. Pomieszczenie wyposażone zostanie w urządzenia p.poż., instalacje sygnalizacyjne, instalacje oświetleń, blokady uzależniające pracę urządzeń, elementy wizualne z zakresu BHP. Dla potrzeb planowanego przedsięwzięcia wykorzystana zostanie istniejąca infrastruktura techniczna tj. sieci kanalizacyjne, wodociągowe, sprężonego powietrza, sieć gazociągowa oraz elektryczna. W kabinie prowadzony będzie proces malowania drobnych elementów (uchwyty, wsporniki) o średnich wymiarach 33x30x8 mm. Przewidywana ilość malowanych detali została określona na około 1 190 000 sz./rok przy jednokrotnym malowaniu. Docelowo detale mogą być malowane dwukrotnie (w przypadku malowania detali po malowaniu kataforetycznym). Przewidywana ilość malowanych detali została określona na około 1 190 000 sz./rok przy jednokrotnym malowaniu. Docelowo detale mogą być malowane dwukrotnie, co będzie uzależnione od potrzeb kontrahentów.

Powlekanie elementów odbywać się będzie przy zastosowaniu mieszanki malarskiej, przygotowanej wg instrukcji na stole do mieszania farby. W skład mieszanki wchodzi farba, utwardzacz oraz rozcieńczalnik do farb i lakierów.

Natrysk farby prowadzony będzie przez urządzenie aplikacyjne, przy zużyciu sprężonego powietrza na poziomie 265-350 l/m. W pomieszczeniu kabiny wydzielona również zostanie powierzchnia na agregat grzewczo-wentylacyjny o mocy palnika 25-110 kW. Czynnikiem grzewczym będzie gaz ziemny GZ 50. Funkcjonowanie kabiny wiąże się również ze zużyciem wody wynikające z jej parowania ze zbiornika kabiny, stosowanego podczas filtracji mokrej, oraz z strat podczas oczyszczania. Określa się, że woda ciągle będzie pobierana na 10-20 l/godz., a okresowe na wymianę wody w zbiorniku wynosić będzie ok. 2 m³. Praca w pomieszczeniu kabiny odbywać się będzie dwuzmianowo, 7 dni w tygodniu przez 12 miesięcy w roku. Pracownicy obsługujący załadunek, rozładunek i sprzęt aplikacyjny do natrysku farby w kabinie będą się zmieniać, tak aby czas pracy jednego pracownika przy natrysku farby nie przekroczył 4 h na zmianę. Planowane zużycie mieszanki wynosi około 1,1 Mg/rok. W chwili obecnej na terenie planowanego przedsięwzięcia (terenie Zakładu) Inwestor, tj. SAGA POLAND Sp. z o.o. prowadzi działalność produkcyjną elementów mocujących wyposażenie szyb samochodowych. Proces produkcyjny składa się z 5 głównych etapów: odlewanie detali i ich obróbka fizyczna, malowanie (aktualnie kataforetyczne), wygrzewanie i suszenie elementów oraz ich magazynowanie. Nowa część produkcji stanowi produkcja detali metodą obróbki mechanicznej. Po realizacji przedsięwzięcia powlekanie detali dodatkowo prowadzone będzie w kabinie natryskowej, przy zastosowaniu specjalnie dobranej mieszanki malarskiej, w skład której wchodzi rozpuszczalnik organiczny.

Dojazd do Zakładu (terenu planowanego przedsięwzięcia) realizowany jest za pośrednictwem dróg gminnych tj. ul. Alej XX – lecia oraz ul. Guzowskiej. Na terenie przedmiotowego przedsięwzięcia istnieje układ dróg wewnętrznych pozwalający na swobodne poruszanie się pojazdów. Wymiary dróg wewnętrznych są dostosowane do potrzeb zarówno samochodów osobowych jak i ciężarowych. Istniejący układ komunikacyjny występujący pomiędzy

tel/fax (46)8622266

tel. (46)8623147

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

NIP 837-10-14-242

REGON 0000656545

budynkami zapewnia swobodny dojazd do wszystkich obiektów Zakładu. Dowóz surowców i wywóz wytworzonych produktów jest prowadzony istniejącym układem komunikacyjnym. Nie przewiduje się dobudowy nowych dróg i placów.

Na terenie planowanego przedsięwzięcia istnieje 51 miejsc parkingowych dla pojazdów osobowych. Powierzchnia parkingowa podzielona została na trzy place parkingowe (zlokalizowane od wschodniej i zachodniej strony terenu planowanego przedsięwzięcia). W ramach realizacji inwestycji nie planuje się zwiększenia liczby miejsc parkingowych. Pracownicy obsługujący kabinę malarską oraz urządzenia obróbki mechanicznej będą korzystać z istniejących miejsc parkingowych, zlokalizowanych wzdłuż ul. Guzowskiej tj. wzdłuż północnej granicy terenu planowanego przedsięwzięcia.

Podczas normalnego funkcjonowania Zakładu, na jego terenie odbywa się ruch pojazdów związany z prowadzoną działalnością na terenie działki o nr ew. 89/20, 89/21, 89/22, 89/23, 89/24, 89/26, 89/27, 89/28 (zwóz surowców na teren zakładu, wywóz produktów gotowych). Realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie wpłynie na natężenie ruchu pojazdów po terenie Zakładu.

Planowane przedsięwzięcie jest powiązane technologicznie z aktualnie eksploatowaną przez firmę SAGA POLAND Sp. z o.o. instalacją. Na terenie przedmiotowego przedsięwzięcia prowadzona jest działalność produkcji elementów mocujących wyposażenie szyb samochodowych. Po realizacji przedsięwzięcia jeden z etapów produkcyjnych – malowanie detali – prowadzone będzie w pomieszczeniu kabiny istniejącego budynku firmy.

W celu ograniczenia uciążliwości związanych z eksploatacją przebudowanego budynku, w którym wydzielone zostanie pomieszczenie kabiny przewidziano zastosowanie następujących rozwiązań chroniących środowisko:

- zanieczyszczone podczas procesu malowania powietrze, przed odprowadzeniem poza pomieszczenie kabiny, oczyszczane będzie dwustopniowo na filtrze mokrym i suchym,
- oprzyrządowanie kabiny oraz układ filtracji poddawane będą regularnym serwisom i wymianom filtrów,
- planowane do zainstalowania urządzenia zostaną zlokalizowane na betonowej posadzce, zapobiegającej przedostaniu się jakichkolwiek substancji do gleby; w razie wycieku mieszanki malarskiej, zostaną one zneutralizowane odpowiednim sorbentem, który następnie będzie zmagazynowany w odpowiednim pojemniku i wyznaczonym miejscu,
- procesy związane z obsługą kabiny malarskiej oraz instalacji pomocniczych prowadzone będą w zamkniętym pomieszczeniu budynku, co ograniczy uciążliwość hałasową prowadzonej działalności,
- czynnikiem grzewczym agregatu pomieszczenia kabiny będzie gaz ziemny, będący niskoemisyjnym paliwem pod względem emisji gazów i pyłów do powietrza.

Przebudowany budynek firmy SAGA POLAND Sp. z o.o. eksploatowany będzie zgodnie z aktualnymi założeniami stosowanymi na terenie całego Zakładu. Poniżej przedstawiono rozwiązania chroniące środowisko, które są wykorzystywane na terenie Zakładu:

- ścieki deszczowe przed wprowadzeniem do kanalizacji deszczowej gminnej oczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych,

tel/fax (46)8622266

tel. (46)8623147

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

NIP 837-10-14-242

REGON 0000656545

- separator substancji ropopochodnych jest eksploatowany i konserwowany zgodnie z instrukcją obsługi urządzenia;
- odprowadzanie ścieków socjalno-bytowych poprzez system gminnej kanalizacji sanitarnej do miejskiej oczyszczalni ścieków,
- w źródłach wytwarzania mocy cieplnej dla potrzeb zakładu wykorzystywany jest gaz ziemny, będący niskoemisyjnym paliwem pod względem emisji gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego;
- w określonych instrukcją odstępach czasu wykonywane są przeglądy zapewniające wizualną kontrolę uszczelnień wszystkich instalacji,
- selektywne gromadzenie odpadów wytworzonych na terenie Zakładu w przeznaczonych do tego celu pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska i dostępem osób postronnych,
- stosowanie sprawnych technicznie urządzeń,
- zakład wyposażony jest w sorbenty przeznaczone do usuwania ewentualnych wycieków,
- hale, parkingi i place manewrowe są utwardzone – co uniemożliwia przedostawanie się zanieczyszczeń do gleby,
- wody opadowe z hali i placów są odbierane poprzez sieć kanalizacyjną do separatora, a następnie do kanalizacji deszczowej gminnej,
- wszystkie istniejące urządzenia są zainstalowane na betonowej posadzce, zapobiegającej przedostaniu się jakichkolwiek substancji do gleby; w razie wycieku jakichkolwiek substancji ropopochodnych, np. olej hydrauliczny lub substancje smarne, zostaną one zneutralizowane odpowiednim sorbentem, który następnie jest magazynowany w odpowiednim pojemniku i wyznaczonym miejscu,
- cały proces produkcji prowadzony jest w pomieszczeniach zamkniętych hal produkcyjnych, co ogranicza uciążliwość hałasową prowadzonej działalności,
- wytwarzane odpady na bieżąco przekazywane są do specjalistycznych firm i zakładów posiadających zezwolenia na ich dalszy odzysk lub utylizację, odpady z procesów powlekania i suszenia przekazywane będą jak dotychczas,
- inwestor prowadzi ewidencję wytwarzanych odpadów,
- teren zakładu jest wyposażony w urządzenia przeciwpożarowe,
- urządzenia będą obsługiwane przez przeszkolone osoby.

Podczas procesu realizacji przedsięwzięcia źródłem emisji gazów i pyłów będą maszyny i urządzenia budowlane, za pomocą których wykonywane będą prace montażowe. Planuje się zatrudnić wyspecjalizowaną firmę, która posiada nowoczesne maszyny i urządzenia, dla których określono minimalną normę emisji na EURO 3. W związku z powyższym wielkość emisji podczas procesu realizacji przedsięwzięcia będzie maksymalnie ograniczana. Silniki maszyn i urządzeń będą w rozruchu tylko wtedy, gdy zajdzie taka potrzeba.

Proces realizacji nie będzie uciążliwy. Odbywać się będzie poprzez zagospodarowanie przebudowanego istniejącego budynku. Faza realizacji ograniczy się do montażu maszyn i urządzeń oraz instalacji wewnątrz budynków. Warto zaznaczyć, że sam proces realizacji nie będzie procesem długotrwałym – trwać będzie około 2 miesiące. O ile proces realizacji zostanie przeprowadzony z zachowaniem przepisów prawa budowlanego, przepisów bhp oraz przepisów

tel/fax (46)8622266

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

NIP 837-10-14-242

tel. (46)8623147

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

REGON 0000656545

ochrony środowiska nie będzie znacząco oddziaływać na środowisko naturalne, oraz stanowić znacznej uciążliwości (przede wszystkim hałasowych) dla pobliskich mieszkańców.

Aby ukazać wpływ przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko naturalne, a przede wszystkim jego uciążliwość dla zdrowia ludzi (pod kątem wprowadzania zanieczyszczeń do środowiska naturalnego), wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się emitowanych substancji. W obliczeniach tych uwzględniono zarówno źródła istniejące jak i projektowane, z których podczas eksploatacji mogą teoretycznie być emitowane zanieczyszczenia. Obliczeń tych dokonano stosując licencjonowany program „OPERAT” FB opracowany przez Pana Ryszarda Samoć z Kalisza. Obliczeń tych dokonano przy wyznaczonej szorstkości terenu równej 1, w siatce [X: 0, 300; Y: 0, 425] o koku 20 m na osi X oraz 25 m osi Y.

Obliczenia stężeń substancji w powietrzu wykazały, iż w wyniku eksploatacji instalacji nie wystąpią, podczas normalnej pracy, przekroczenia obowiązujących wartości odniesienia w powietrzu w żadnym punkcie poza terenem planowanego przedsięwzięcia. Przedmiotowe przedsięwzięcie spełniać będzie normy określone przepisami prawa z zakresu ochrony środowiska.


Wykonana analiza oddziaływania instalacji na środowisko, pod kątem emisji gazów i pyłów do powietrza, wytwarzania odpadów, emisji hałasu, emisji ścieków do środowiska oraz poboru wód, nie wykazała żadnych znaczących uciążliwości. Proces produkcji prowadzony będzie zgodnie z wymaganiami prawnymi dla obiektów tego typu, z założeniami technologicznymi oraz zgodnie z zasadami ochrony środowiska.

Na podstawie przeprowadzonych rozważań i obliczeń można stwierdzić, że lokalizacja i uruchomienie malarni na wskazanym terenie nie spowoduje przekroczeń norm hałasu obowiązujących dla terenów chronionych. Funkcjonowanie przedmiotowej instalacji nie będzie uciążliwe dla otoczenia. Zarówno w porze dnia jak i w porze nocy normatywy klimatu akustycznego na terenie stałego pobytu ludzi (zabudowa mieszkalna) zostaną dotrzymane.

Zgodnie z kartą informacyjną realizacja planowanego przedsięwzięcia, podczas eksploatacji instalacji – o ile stan faktyczny będzie zgodny z założeniami instalacja nie wpłynie negatywnie na środowisko oraz na zdrowie i odczucia okolicznych mieszkańców.

Biorąc pod uwagę powyższe uwarunkowania, przeprowadzoną analizę przedłożonych materiałów oraz zakres projektowanego przedsięwzięcia, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Sochaczewie zaopiniował jak wyżej.

PAŃSTWOWY POWIATOWY
INSPEKTOR SANITARNY
w Sochaczewie


Maria Olędzka

Otrzymują :

1. Wójt Gminy Teresin
ul. Zielona 20
96-515 Teresin
2. aa

tel/fax (46)8622266

e-mail: sochaczew@psse.waw.pl

NIP 837-10-14-242

tel. (46)8623147

<http://www.psse.waw.pl/sochaczew>

REGON 0000656545